

| | |
|---------------------------------|-------------------------------|
| Nome da Usina: | DA MATA S.A - ACUCAR E ALCOOL |
| CNPJ: | 08.110.543/0001-73 |
| Responsável pelo preenchimento: | Julio Pereira |
| Telefone: | (18) 3401 - 7000 |
| E-mail: | julio.pereira@damata.ind.br |

| Etanol Anidro | Etanol Hidratado | Fóssil substituto: Gasolina |
|--|--|-----------------------------|
| | | 87,40 |
| Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ) agrícola 18,82 industrial 1,02 transporte 1,80 uso 0,44 Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ) 65,32 Redução de emissões 74,74% | Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ) agrícola 18,82 industrial 1,02 transporte 1,93 uso 0,66 Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ) 64,97 Redução de emissões 74,34% | |

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

| | | |
|--|---------------|-----------|
| Área total | 174.710,17 | ha |
| Produção total colhida para moagem | 11.616.673,86 | t cana |
| Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível | 11.616.673,86 | t cana |
| Teor de impurezas vegetais (base úmida) | 100,98 | kg/t cana |
| Teor de impurezas minerais | 11,53 | kg/t cana |
| Palha recolhida (base seca) | 0,00 | t palha |
| Umidade | 50,00% | |

Área Queimada

| | | |
|---------------|-----------|----|
| Área queimada | 21.703,63 | ha |
|---------------|-----------|----|

Corretivos

| | | |
|---------------------|-------|-----------|
| Calcário calcítico | 0,00 | kg/t cana |
| Calcário dolomítico | 12,85 | kg/t cana |
| Gesso | 6,36 | kg/t cana |

Fertilizantes Sintéticos

| | | |
|--|------|--|
| Ureia | 1,00 | kg N/t cana |
| Fosfato monoamônico (MAP) | 0,17 | kg N/t cana |
| Fosfato monoamônico (MAP) | 0,50 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Fosfato diamônico (DAP) | 0,00 | kg N/t cana |
| Fosfato diamônico (DAP) | 0,00 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Nitrato de amônio | 0,02 | kg N/t cana |
| Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN) | 0,00 | kg N/t cana |
| Amônia anidra | 0,00 | kg N/t cana |
| Sulfato de amônio | 0,00 | kg N/t cana |
| Nitrato de amônio e cálcio (CAN) | 0,00 | kg N/t cana |
| Superfosfato simples (SSP) | 0,12 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Superfosfato triplo (TSP) | 0,02 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Cloreto de potássio (KCl) | 1,18 | kg K ₂ O/t cana |
| Outros especificar | 0,00 | kg N/t cana |
| Outros o fosfórico, Fosforita calc | 0,23 | kg P ₂ O ₅ /t cana |
| Outros especificar | 0,00 | kg K ₂ O/t cana |

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

| | | | | | |
|-------------------------------|--------|-----------|-------------------|------|--------|
| Vinhaça | 566,22 | L/t cana | Concentração de N | 0,38 | g N/L |
| Torta de Filtro (base úmida) | 32,30 | kg/t cana | Concentração de N | 2,80 | g N/kg |
| Cinzas e fuligem (base úmida) | 13,64 | kg/t cana | Concentração de N | 0,00 | g N/kg |
| Outros especificar | 0,00 | kg/t cana | Concentração de N | 0,00 | g N/kg |
| Outros especificar | 0,00 | kg/t cana | Concentração de N | 0,00 | g N/kg |

Combustíveis e eletricidade

| | | | | |
|----------------------------------|------|------------|------------------------------|--------|
| Diesel - B10 | 1,44 | L/t cana | | |
| Diesel - B11 | 0,72 | L/t cana | | |
| Diesel - B15 | 0,00 | L/t cana | | |
| Diesel - BX | 2,81 | L/t cana | Teor de biodiesel na mistura | 12,95% |
| Diesel - B20 | 0,00 | L/t cana | | |
| Diesel - B30 | 0,00 | L/t cana | | |
| Biodiesel - B100 | 0,00 | L/t cana | | |
| Gasolina C | 0,00 | L/t cana | | |
| Etanol hidratado | 0,09 | L/t cana | | |
| Biometano de terceiros | 0,00 | Nm³/t cana | | |
| Biometano próprio | 0,00 | Nm³/t cana | | |
| Eletricidade da rede - mix médio | 0,00 | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - PCH | 0,00 | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - biomassa | 0,00 | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - eólica | 0,00 | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - solar | 0,00 | kWh/t cana | | |

Fase industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

| | | |
|--|---------------|---------|
| Quantidade de cana processada | 11.722.720,16 | t cana |
| Quantidade de palha processada (base seca) | | t palha |

| | | |
|---|-------|------------------------------|
| Rendimento Etanol Anidro | 15,45 | L/t cana |
| Rendimento Etanol Hidratado | 13,58 | L/t cana |
| Rendimento Açúcar | 87,62 | kg/t cana |
| Rendimento Energia Elétrica Comercializada | 59,37 | kWh/t cana |
| Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida) | | kg/t cana |
| | | Umidade <input type="text"/> |

Combustíveis e eletricidade

| | | |
|-------------------------|--------|-----------|
| Bagaço próprio | | |
| Quantidade (base úmida) | 262,04 | kg/t cana |
| Umidade | 50,00% | |

| | | |
|-------------------------|----------------------|-----------|
| Palha própria | | |
| Quantidade (base úmida) | <input type="text"/> | kg/t cana |
| Umidade | <input type="text"/> | |

| | | |
|----------------------------|----------------------|-----------|
| Bagaço de terceiros | | |
| Quantidade (base úmida) | <input type="text"/> | kg/t cana |
| Umidade | <input type="text"/> | |
| Distância de transporte | <input type="text"/> | km |

| | | |
|---------------------------|----------------------|-----------|
| Palha de terceiros | | |
| Quantidade (base úmida) | <input type="text"/> | kg/t cana |
| Umidade | <input type="text"/> | |
| Distância de transporte | <input type="text"/> | km |

| | | |
|--------------------------|----------------------|-----------|
| Cavaco de madeira | | |
| Quantidade (base úmida) | <input type="text"/> | kg/t cana |
| Umidade | <input type="text"/> | |
| Distância de transporte | <input type="text"/> | km |

| | | |
|-------------------------|--------|-----------|
| Lenha | | |
| Quantidade (base úmida) | 0,05 | kg/t cana |
| Umidade | 45,00% | |
| Distância de transporte | 41,90 | km |

| | | |
|----------------------------|----------------------|-----------|
| Resíduos florestais | | |
| Quantidade (base úmida) | <input type="text"/> | kg/t cana |
| Umidade | <input type="text"/> | |
| Distância de transporte | <input type="text"/> | km |

| | | | | |
|----------------------------------|----------------------|------------|------------------------------|-----------------------------|
| Óleo combustível | <input type="text"/> | L/t cana | | |
| Etanol hidratado próprio | 0,01 | L/t cana | | |
| Etanol anidro próprio | <input type="text"/> | L/t cana | | |
| Biogás próprio | <input type="text"/> | Nm³/t cana | PCI do biogás | <input type="text"/> MJ/Nm³ |
| Biogás de terceiros | <input type="text"/> | Nm³/t cana | PCI do biogás | <input type="text"/> MJ/Nm³ |
| Eletricidade da rede - mix médio | 0,83 | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - PCH | <input type="text"/> | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - biomassa | <input type="text"/> | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - eólica | <input type="text"/> | kWh/t cana | | |
| Eletricidade - solar | <input type="text"/> | kWh/t cana | | |
| Diesel - B10 | 0,02 | L/t cana | | |
| Diesel - B11 | <input type="text"/> | L/t cana | | |
| Diesel - B15 | <input type="text"/> | L/t cana | | |
| Diesel - BX | 0,06 | L/t cana | Teor de biodiesel na mistura | <input type="text"/> 13,02% |
| Diesel - B20 | <input type="text"/> | L/t cana | | |
| Diesel - B30 | <input type="text"/> | L/t cana | | |
| Biodiesel - B100 | <input type="text"/> | L/t cana | | |

Fase de distribuição

| | | |
|----------------------|---------|--|
| Etanol anidro | | |
| Rodoviário | 100,00% | |
| Dutoviário | 0,00% | |
| Ferroviário | 0,00% | |

| | | |
|-------------------------|---------|--|
| Etanol hidratado | | |
| Rodoviário | 100,00% | |
| Dutoviário | 0,00% | |
| Ferroviário | 0,00% | |

